

ACCESORIOS UNIÓN Y REPARACIÓN PARA TUBERÍA ACERO

CARACTERÍSTICAS:

- Conformes a la norma DIN 3387-1
- Fabricados en acero según EN 10255, EN 10208-1, EN 10220-1, EN 10216-1, 10217-1 e ISO65.
- **Condiciones de servicio:**

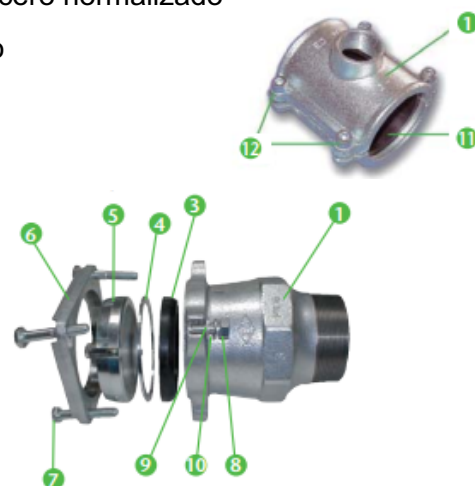
Fluido	Presión (bar)	Temperatura (°C)
Agua	-0,8 a 25	-20 a 80
Gas	≤ 1	-20 a 70
Aire comprimido	≤ 7	Ambiente
Aceite e hidrocarburos apolares	≤ 15	70



- **Flexibilidad angular:** Tolerancia de alineación angular +/- 3°
- **Movilidad axial:** Hasta 1 bar no presenta. Para presiones superiores a 1 bar, puede existir una movilidad axial de hasta 3 mm, debido al ajuste del anillo de compresión
- **Ángulo de torsión:** No han sido diseñados para soportar esfuerzos de torsión
- **Resistencia a la tracción:** Resistentes a la tracción de la fuerza longitudinal resultante de la presión de servicio
- **Resistencia al deslizamiento:** Resistentes a fuerzas exteriores axiales de deslizamiento
- **Tipos de roscas:**
 - Compresión tuerca-cuerpo: Unión roscada no estanca según UNE-EN 228-1
 - Unión roscada: Unión roscada estanca según UNE-EN 10226-1 e ISO 7-1
 - Compresión brida-cuerpo: No existe unión roscada, es una unión bridada mediante apriete de los tornillos correspondientes

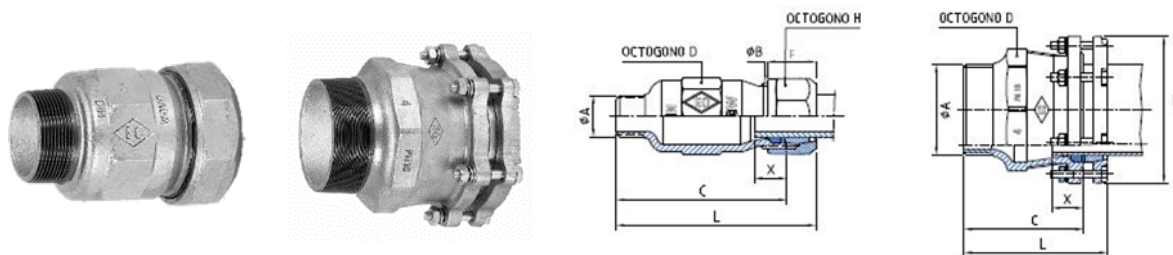
MATERIALES:

- Cuerpo, tuerca y bridas de apriete (1,2,6): Fundición maleable, de corazón blanco galvanizado por inmersión en caliente de clase GJMW400-05 según norma UNE-EN 1562
- Juntas de estanquidad (3,11): NBR apto para agua sanitaria, gases combustibles (natural, ciudad, GLP) y no combustibles (aires, inertes,...). EPDM, apto para agua potable (bajo demanda específica)
- Arandela metálica plana y cónica de compresión (4,5): Acero normalizado
- Tornillos y tuercas hexagonales (7,8): Acero normalizado
- Anilla Plana (9): Acero normalizado
- Arandela de presión Grower (10): Acero normalizado
- Tornillos de cabeza Allen M10 (12): Acero normalizado.



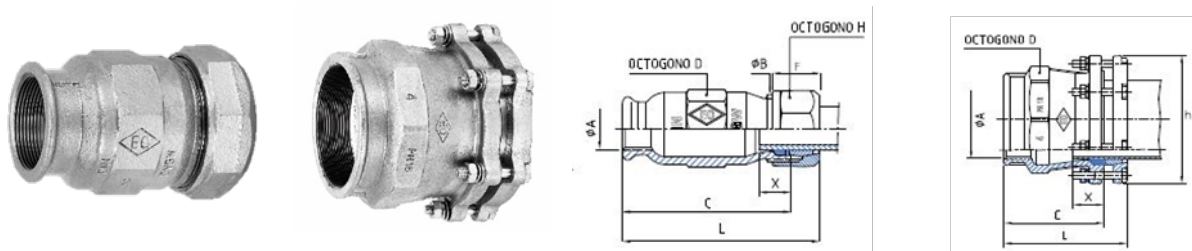
DIMENSIONES:

ENLACE ROSCA MACHO



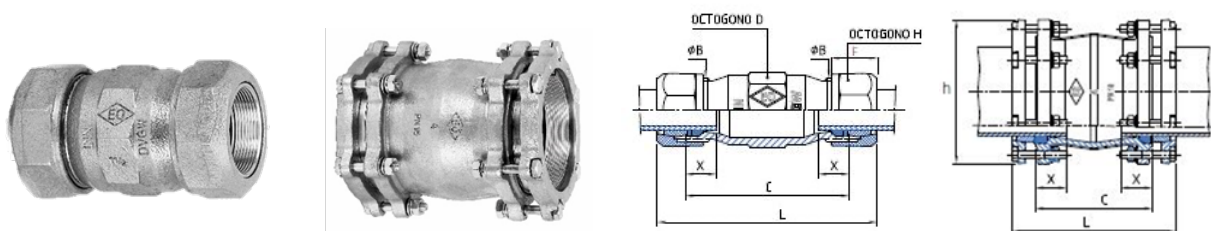
REF	DN	L	X min - X max	H	h
4400	10 mm – 3/8"	73	30 - 35	36	-
4401	20 mm – 1/2"	96	26 - 60	38	-
4402	25 mm – 3/4"	98	30 - 60	48	-
4403	32 mm – 1"	91	30 - 55	55	-
4404	40 mm – 1 1/4"	114	30 - 65	67	-
4405	50 mm -1 1/2"	115	35 - 65	75	-
4406	63 mm – 2"	143	35 - 75	90	-
4407	75 mm – 2 1/2"	105	32 - 50	102	-
4408	90 mm – 3"	171	45 - 90	121	164
4409	110 mm – 4"	173	45 - 90	-	184

ENLACE ROSCA HEMBRA



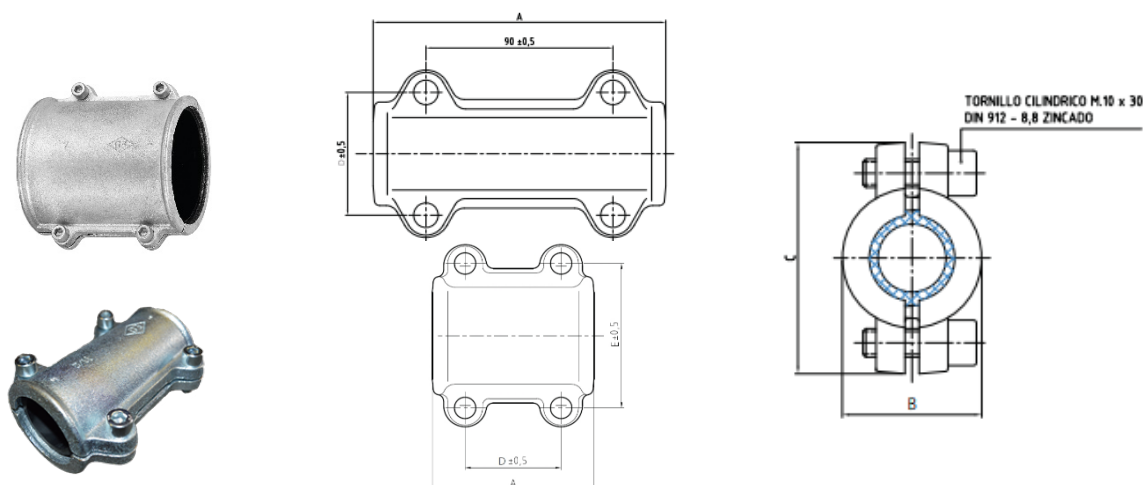
REF	DN	L	X min – X max	H	h
4410	10 mm – 3/8"	73	30 - 35	36	-
4411	20 mm – 1/2"	96	26 - 60	38	-
4412	25 mm – 3/4"	98	30 - 60	48	-
4413	32 mm – 1"	99	30 - 60	55	-
4414	40 mm – 1 1/4"	114	30 - 65	67	-
4415	50 mm -1 1/2"	115	35 - 65	75	-
4416	63 mm – 2"	130	35 - 75	90	-
4417	75 mm – 2 1/2"	99	32 - 52	102	-
4418	90 mm – 3"	150	40 - 80	121	164
4419	110 mm – 4"	152	45 - 80	-	184

MANGUITO UNIÓN



REF	DN	L	X min – X max	H	h
4420	10 mm – 3/8"	-	-	-	-
4421	20 mm – 1/2"	106	26 - 40	38	-
4422	25 mm – 3/4"	111	26 - 40	48	-
4423	32 mm – 1"	117	26 - 40	55	-
4424	40 mm – 1 1/4"	124	30 - 45	67	-
4425	50 mm -1 1/2"	129	32 - 45	75	-
4426	63 mm – 2"	143	35 - 55	90	-
4427	75 mm – 2 1/2"	123	26 - 40	102	-
4428	90 mm – 3"	190	45 - 65	121	164
4429	110 mm – 4"	194	45 - 65	-	184

TAPAPOROS LARGO Y CORTO



REF	DN	A	B	C	D
4430	20 mm – 1/2"	140	42	75	53
4431	25 mm – 3/4"	140	48	81	59
4432	32 mm – 1"	140	54	88	66
4433	40 mm – 1 1/4"	140	65	102	80
4434	50 mm -1 1/2"	140	72	108	87
4435	63 mm – 2"	140	87	122	98
4436	75 mm – 2 1/2"	140	105	138	116
4437	90 mm – 3"	160	117	152	128
4438	110 mm – 4"	160	144	176	154

REF	DN	A	B	C	D	E
4440	20 mm – 1/2"	70	39	67	42	50
4441	25 mm – 3/4"	70	44	73	42	57
4442	32 mm – 1"	70	51	80	42	63
4443	40 mm – 1 1/4"	80	62	94	42	77
4444	50 mm -1 1/2"	100	68	99	73	82
4445	63 mm – 2"	100	83	112	73	96

FUNCIONAMIENTO BÁSICO

Tras introducir la tuerca y los componentes internos (anillo metálico cónico, arandela, junta de estanquidad) en el tubo de acero en el orden adecuado (Figura A), éste se introduce en el extremo de compresión del cuerpo base procediéndose al roscado de la tuerca contra el cuerpo.

A medida que se va apretando la tuerca, el anillo metálico cónico se va introduciendo en el cono de la tuerca y su diámetro se va reduciendo produciendo (debido a las estrías del anillo) el aprisionamiento e inmovilización del tubo (Figura B).

A su vez, la junta elastomérica es ajustada (ayudada por la arandela metálica que hace de efecto transmisor de esfuerzos) en toda su sección contra el cono del extremo de compresión produciendo así la estanqueidad total de la unión (Figura C).

Nota: en el caso de las piezas embridadas, el efecto de la tuerca lo realiza la brida, la cual es apretada contra el cuerpo de la pieza a través de sus tornillos.

